

S+S Armaturen Magdeburg





MASCHINENÜBERSICHT

Die S+S Armaturen GmbH & Co. KG in Magdeburg ist mit ca. 60 qualifizierten Mitarbeitern, zertifizierten Schweißern und Ingenieuren Ihr zuverlässiger Partner. Wir fertigen nach Kundenvorgaben Armaturen-Komponenten und Ausrüstungsteile für den Maschinen- und Anlagenbau.

Bearbeitungszentren

Hersteller (Steuerung)	Benennung	Plan- scheibe / Dreh- futter	Werkstückabmessungen max. [mm]				Werkstück- gewicht max. [t]
			Ø	Breite	Höhe	Länge	
Maho Deckel (Maho CNC 532)	BZ - 800-MAHO/Deckel CNC			500	800	630	1,0
TOS (HH TNC 530)	BZ - TOS WNQ 105			1400	1400	1400	5,0
Heckert (Siemens 840 C)	BZ - CWK 500 CNC			500	800	500	0,8
Schiess (Siemens 840 C)	BZ - Horimaster CNC			1250	1550	1600	5,0
Schiess (Siemens 840 D)	BZ - TH 6513			2000	2000	2000	10,0
Union (Siemens 840 D)	BZ - PCU 150/1			4000	3500	4000	28,0
Dörries Scharmann (Siemens 880)	BZ - SOLON mit Planschieber CNC			1000	1800	1000	2,5
Samag (Siemens 810)	Bohr-Fräsmaschine CNC CS 400			500	350	1250	1,0
Donau	Bohrmaschine CNC "DONAU"		920		1200		0,6





MASCHINENÜBERSICHT

CNC - Drehmaschinen (vertik. / horiz.)

Hersteller (Steuerung)	Benennung	Plan- scheibe / Dreh- futter	Werkstückabmessungen max. [mm]				Werkstück- gewicht max. [t]
			Ø	Breite	Höhe	Länge	
Carnagi Italien (Siemens 3T)	Karusselldrehmaschine AC 10 (CNC)	1000	1800		1320	5,0	
Carnagi Italien (Siemens 3T)	Karusselldrehmaschine AC 15 (CNC)	1500	1800		1600	7,0	
Carnagi Italien (Siemens 880)	Karusselldrehmaschine AP 25 (CNC)	2500	3000		2500	18,0/8,0	
Schiess (Siemens 840 C)	Karusselldrehmaschine Vertimaster (CNC)	1400	1600		1400	8,0	
Diedesheim (Siemens 810)	Karusselldrehmaschine VF 120 (CNC)	1000	1200		630	0,5	
Gildemeister (Heidenhain)	Drehmaschine CNC - CTX 500	315	413		1100	0,3	
Gildemeister (Grundig)	Drehmaschine CNC - CTX 600	400	420		2000	0,5	
Numerik Chemnitz (CNC 645 H)	Drehmaschine CNC - DF 3/3	500	600		315	1,0	
Veost-Alpine (Siemens 3T)	Drehmaschine CNC - WNC 500	315	380		1600	0,5	
Veost-Alpine (Siemens 3T)	Drehmaschine CNC - WNC 700S	500	610		1250	1,2	
DAINICHI (Fanuc Serie 18i-T)	Drehmaschine F 250	250	410		500	0,3	





MASCHINENÜBERSICHT

Konventionelle Werkzeugmaschinen

Hersteller	Benennung	Plan- scheibe / Dreh- futter	Werkstückabmessungen max. [mm]				Werkstück- gewicht max. [t]
			Ø	Breite	Höhe	Länge	
Jungthal	Karusselldrehmaschine. DKE 1450	1450	1450		950		1,0
Niles	Karusselldrehmaschine. DKZ 2000	1800	1850		1250		6,0
Niles	Karusselldrehmaschine. DKZ 4000	4000	4000		2500		25,0
Dörries Scharmann	Karusselldrehmaschine. SDE 2000	2000	2000		1800		20,0
Reform / China	Bohrmaschine, BR 100x3500		3500		2500		
WEBO	Bohrmaschine. RB 55		1500		2000		
Union	Bohrwerk . BFP 125/5			1800	2000	2000	6,0
Union	Bohrwerk . BFT 100			1250	1500	1500	1,5
Polen	Drehmaschine. DLZ TUM 35 "Famot"	250	250			800	0,2
Rußland	Drehmaschine. DLZ 500x1000/TUD 50	400	500			1000	0,3
Rußland	Drehmaschine. DLZ 630x2000/TUR	500	630			2000	0,5
Rußland	Drehmaschine. DLZ 800x2800/1 A64	630	800			2800	0,8
Monforts (KNC 5)	Drehmaschine. KNC 5 MONFORTS	250	500			1450	0,4
Union	Fräßmaschine. FSS400x1600/26VS			400	350	1600	0,6
Union	Fräßmaschine. FU400x1600/FU400V			400	350	1600	0,6
Union	Langhobel HES1600x1250x5000			1120	1250	3800	28,0
Heckert	Nutzenzieh. HSRG 1000		600		280		0,1
Göckel	Schleifmaschine Göckel U5R		600		300		0,2





MASCHINENÜBERSICHT

Hersteller (Steuerung)	Benennung	Werkstückabmessungen max. [mm]		Werkstückgewicht max. [t]
		Ø	Länge	

Trennmaschinen

Severt	Brennautomat			
Meba	Bandsägeautomat Meba 380 A			

Pressen

	Presse ENERPAC 200 Mp			
	Presse ENERPAC 70Mp			

Farbspritz- und Strahlanlagen

	Farbspitzanlage, verkettet			0,7
	Farbspitzanlage, stationär			15,0
	Strahlanlage			15,0

Prüfstände

Seer (P122)	Prüfstand 250 bar ; max. DN 12"	490	700	
Seer (P215)	Prüfstand 160 bar; max. DN 18"	840	1500	
(Gemax)	Prüfstand 250 bar; max. DN 20"	1030	1600	
	Prüfstand 160 bar; max. 38"	1800		
	Hochdruck- Verdichteranlage 1000 bar N ²		frei	





SCHWEIßTECHNIK

Unsere leistungsfähige Schweißtechnik für hochwertige Verbindungs- und Auftragschweißungen verfügt über diverse Verfahrenszulassungen für WIG, MIG/MAG,UP und selbstverständlich auch für fast alle üblichen Handschweißungen.

Wir sind ein nach DIN EN 729-2 zertifizierter Schweißbetrieb und erfüllen auch Schweißanforderungen nach ASME-Code sec.IX.

Zu unseren Mitarbeitern gehören drei zertifizierte Schweißer.



Die Überwachung der Schweißqualität erfolgt durch nach EN 473 zertifizierte ZfP Prüfer

- Ultraschallprüfung
- Magnetische Rissprüfung
- Farbeindringprüfung
- Härteprüfung
- Spektroskopische Prüfung



QUALITÄT ZU IHRER SICHERHEIT

Unser Unternehmen verfügt über ein Qualitätsmanagementsystem und ist mit TÜV Cert nach DIN EN ISO 9001 2000 zertifiziert.

Mit unserem modernen Produktionsmanagement, unseren technischen Ausrüstungen und dem Können unserer Mitarbeiter sind wir ein zuverlässiger und leistungsstarker Partner für unsere Kunden.

- TÜV CERT DIN EN ISO 9001 - 2000
- TÜV CERT nach Richtlinie 97/23/EG, umfassende Qualitätssicherung (Modul H und H1)
- TÜV CERT nach Richtlinie 97/23/EG, Fertigung nach Modul G und F
- TÜV CERT nach AD 2000-Merkblatt HP0 / HP100R / TRD201 / DIN EN 729-2
- TÜV CERT Berechtigung zum Umstempeln von Werkstoffen und Erzeugnissen
- TÜV / SEL CERT für Verbindungs- und Auftragschweißen
- ASME/HARTFORD STEAM BOILER
Approval to ASME Sec. IX for welding connection and overlay.





S+S Armaturen GmbH & Co. KG

**Liebnechtstraße 79
39110 Magdeburg**

Tel: +49 (0)3 91 / 73 22 - 0
Fax: +49 (0)3 91 / 73 22 - 100
E-Mail: info@sus-md.de

www.sus-md.de